

Glasfusing – att skära glas

Nordic Kiwi rekommenderar följande:

- en påfyllningsbar glasskärare av god kvalitet
- skärolja
- köp och läs boken "Ovnformat Glas". Den är på danska men är guld värd.
- använd gärna Morton glas workshop

Det finns inga hemligheter att lyckas med glasskärning, skär man på rätt sätt så undviker man onödigt spill och slitna verktyg.

1. Glasskärare med reservoar underlättar. Fyll glasskäraren med skärolja till c:a 75% alltså, lämna gärna minst 1 cm luft upptill. Skruv åt korken men inte så hårt att man förstör tätningringen. Har inte skäraren reservoar måste den doppas regelbundet i skärolja när den används. Det går även att pensla skärolja på glaset där man tänker skära.
2. Kolla att trissan lämnar ett oljespår efter sig när man drar skäraren över handflatan. Finns inget oljespår måste man kolla varför – är oljan slut? Är det vakuum i reservoaren? Något annat fel? Många glömmar att kolla att oljan rinner ner på trissan. Utan oljan blir skäran dålig när man drar skäraren över glasytan och det blir svårt/omöjligt att bryta av glaset. Dessutom förstörs diamanttrissan.
3. Det är viktigt att man håller glasskäraren vinkelrätt mot glaset och att man skär med bestämt tryck. Det ska bli ett "knastrande" ljud.

Om det är frågan om att skära 2 eller 3 mm glas och man gör enligt ovan bryts glaset lätt. Själva använder vi bryttång mycket sällan när vi jobbar med 2 eller 3 mm glas. Har man svårt att bryta glas beror det oftast på dålig skärteknik alt. problem med skärolja/trissa. 4 mm glas är lite svårare och bryttång kan vara bra att ha till hands.

Här kan man se hur en TOYO TC-10 glasskärare fungerar. Skärhuvudet med diamanttrissan och fjäder kan plockas bort och röret med oljeveke syns. Oljan rinner från reservoaren genom röret och veken. När man trycker ner skäraren under skärningsprocessen smörjas trissan med olja från veken. Här syns trissan och veken.

