

Kakel

Här kommer ett arbetssätt som fungerar för Ulla, Nordic Kiwi.

För att lyckas med kakel behövs planering. Att försöka tillverka kakel på en lektion är inte någon bra idé tror vi. Ett bättre sätt är att väva in kakeltillverkning i flera lektioner. Problemet är nämligen att få kakelplattorna att torka utan att de slår sig; långsam torkning över flera dagar är ett måste.

Leran skall i regel vara chamotterad med kornstorlek kring 0,5 - 1,0 mm. Mängd chamotte bör vara 20 - 50 %

Kavla ut leran till önskad tjocklek. Men inte för tunn! 6 mm är en nedre gräns, 8 - 10 mm kan vara lagom. Flytta över hela stycken, alltså ej skurna än, till spånskivor eller något liknande material med sugande yta. Låt ligga där i flera timmer - kan vara så mycket som 8 timmer beroende på vattenhalt i leran, rumstemperatur & luftfuktighet i lokalen.

När leran är lädertorr kan man skära ut rutor i önskad storlek. Lägg ihop rutorna i travar (jag lägger max 4 st./trave) och lägg travarna på galler (från gamla kylskåp exv.) och lägg en glasskiva eller liknande (den fungerar som icke-sugande tyngd) överst. Glasskivan (tyngden) bör vara c:a 1 kg. Travarna på galler förvaras 2 dygn i fuktskåp där de torkar sakta. Finns inte torkskåp kan travarna täckas runt om med plast, det är viktigt att inte kanterna torkar först.

Efter 2 dygn kan travarna plockas fram, kanterna snyggas till och rutorna åter travas på galler fast i annan ordning. Glasskivan ska åter ligga uppe på men nu kan travarna stå framme något dygn. Efter kan plattorna vändas upp och ner och återtravas men nu direkt på spånskiva. Täck med plast och låt torka i två dygn till.

Till slut kan kakelplattorna torkas fritt i rumsluften något dygn innan de skröjbränns.



Västeråsen 828
830 24 OVIKEN
Tel 0643-100 65
Fax 0643-102 25
E-mail mail@nordickiwi.nu