

# SKRÖJBRÄNNING

## Skröjbränningar, livslängd på ugnar, mm.

Ugnar som rostar är ett intressant problem. Det finns många ugnar på marknaden och flera olika tillverkare, både stora och små. En del ugnar är dyra, en del billiga. Många gånger är det så att man får det man betalar för. I grunden gäller det för allt man inhandlar. Man får inte en Mercedes för Skoda pengar. Det är klart att man kan ha tur och får en dyr kvalitets grej för en liten slant men det är inte vanligt. Men, det är inte bara inköpskostnaden som bestämmer livslängd på ugnen, det är också till viss del hur man använder och sköter ugnen.

Jag tycker att en ugn helst skall ha minst ett kikhål (gärna nertill i första hand) och så ett ventilhål upptill. Det finns mycket vatten i lera, både porvatten och kemisktbundet vatten. När vi skröjbränner vill jag att det skall finnas drag igenom ugnen, hur mycket kan man reglera genom att delvis stänga för ventilen upptill. Håller man ugnen ganska tät har vattnet ingestans att ta vägen. Det letar sig då ut genom sprickor, kring ventiler & pluggar, genom elementhål på baksidan osv. Vid högre temperaturer under skröjbränningen frigörs också svavelföreningar mm. Tillsammans med hög fuktighet får man bl.a. svavelsyra och då är hela rost- och korrosionsprocessen i full gång. Var snäll mot din ugn, släpp ut vattnet, släpp in luft.

Förutom att man ventilerar bort vattnet får man in syre. När man skröjbränner är det inte bara frågan om att förvandla lera till keramik, det är också (framförallt vad gäller stengods) viktigt att rensa bort så mycket som möjligt av allt brännbart växtmaterial som finns i lera. Har man kvar mycket brännbart kan man sedan få problem i glasyrbränning med nålstick, blåsbildning, glasyr som kryper mm. Var snäll mot godset, släpp in luften (syre).

Och så tycker jag att det finns ingen anledning att passera 600 –1000°C området snabbt. Det är vanligt att man skröjbränner 100°C/tim fram till 600°C sedan ökar man på. Varför?? Det är minst lika viktigt att ta det lugnt från 600°C så att leran, som är nu keramik, får tid i ”rengöringsprocessen”.



Västeråsen 828  
830 24 OVIKEN  
Tel 0643-100 65  
Fax 0643-102 25  
E-mail mail@nordickiwi.nu

Kör 100 °C/tim hela vägen från 20 °C till 1000 °C och gärna dessutom 20 – 60 minuters utjämning. Det lilla extra det kostar i el-kostnaden är inte mycket, man får igen det med minskade problem. Är godset tjockt ska man givetvis köra ännu saktare i början, i alla fall till 300 – 400 °C.

Normal skröjbränning: 20 - 1000°C, 100°C/tim.  
30 min utjämning

Långsam skröjbränning: 20 - 350°C, 60°C/tim.  
350 - 1000°C, 100°C/tim.  
30 min utjämning

vänd >>

En sak, vad gäller livslängd på en ugn som många lätt glömmer, är att det är inte hur många år man haft/använt ugnen, det är hur många bränningar. Alldeles för många fuskar med ugnsjournal och när de får problem, ringer till sin leverantör men kan sedan inte svara bestämt på enklare frågor om ugnshistorik.

Skriv en ugnsjournal med datum, typ av bränning, temp, utjämning, antal timmar, eventuella problem mm. Skriv upp elementbyte mm. Man blir förvånad hur snabbt man kommer upp i 100 bränningar.

Förutom vår stora 350 liter ugn har vi en liten 75 liter ugn som numera är 6 år gammal och vi har gjort c:a 500 st. bränningar i den. Alltså, den har arbetat mycket mer hos oss än hos någon annan av våra kunder som köpt en liknande ugn. Den är bara en enkel toppmatad hobby ugn men fungerar bra och visar inte mycket problem med rost. Men som sagt vi är noga med skröjbränningen enl. ovan

Mvh

Russ Murtagh